



彩练客户端



大吉网

2025年6月
星期二
乙巳年五月初八

3

吉林日报报业集团主管主办
城市晚报编辑部出版
1983年5月1日创刊

编辑:姜迪 美编:周春旭 责校:李传富

·用新闻温暖你我·

国内统一连续出版物号CN22-0017/ 广告热线:0431-88990011

沈白高铁6月1日 开始联调联试



联调联试车辆进站 本组图片 国铁沈阳局供图

城市晚报全媒体记者从中国铁路沈阳局集团有限公司(以下简称“国铁沈阳局”)获悉,沈白高铁6月1日全面进入联调联试阶段。

设计时速350公里全线共设10座车站

沈白高铁即沈佳高速铁路沈阳至长白山段,是一条连接辽宁省沈阳市与吉林省延边朝鲜族自治州安图县的高速铁路,是国家《中长期铁路网规划》中东北东部快速铁路通道的重要组成部分。

沈白高铁正线起自沈阳北站,沿线经沈阳市、抚顺市、通化市、白山市、延边朝鲜族自治州等5个地市(州),终至长白山站,全长约430公里,设计时速350公里,全线共设沈阳北站、伯官站、

抚顺站、东韩家站、新宾站、通化站、白山东站、江源东站、长白山西站、长白山站10座车站。全线新建隧道85座、桥梁175座,正线桥隧比约77%。

在沈白高铁建设过程中,大量采取“以桥代路”的施工设计,既节省了大量耕地,又降低了行人和车辆跨线通行阻碍和安全风险,同时减小了东北地区冬季严寒对路基稳定性的影响;大量采用“以隧穿山”的施工方式,极大缩短了全线长度。



监测数据



沈白高铁进入联调联试阶段

首次使用了多项国际领先技术

此外,沈白高铁还首次使用了多项国际领先技术。创新型应用变革了高速铁路轨道板“一线一建一拆”的传统制造方式,开创了“流程制造”在高速铁路建设中的应用新模式,通过40余项核心专利技术为支撑,在国内国际上首次实现了轨道板制造全工艺智能化,整体技术处于国际领先。采用自主打造的新一代自动化腕臂预配平台,通过智能设置数据,可实现自动优化切割方案,确保原材最大化利用,相比人工预配节约5%原材损耗,接触网施工效率提升40%,接触网支撑结构精度达到毫米级。

沈白高铁联调联试是以达到设计速

度为目标,在工程完成静态验收及相关问题整改完毕并确认合格后,采用检测列车、测试动车组、综合检测列车和相关检测设备在规定测试速度下,对沈白高铁全线各子系统及相关系统间接口、匹配关系进行综合测试;评价和验证牵引供电、接触网、通信、信号、客服、自然灾害及异物侵限监测等系统的性能或功能;验证路基、轨道、桥梁等结构工程的适用性,评价综合接地、电磁环境、振动噪声是否满足相关标准的要求;对全线各子系统和整体系统进行调试、优化,使各子系统和整体系统的功能及性能达到设计要求,为全线顺利开通运营提供科学依据。

沈白高铁结束通化、白山不通高铁的历史

沈白高铁正式开通运营后,辽宁省将实现“市市通高铁”的目标,这对完善辽宁综合立体交通网络布局、推动辽宁省沈抚改革创新示范区快速发展,加快沈阳现代化都市圈建设进程等均具有重要意义。

同时,沈白高铁也将结束吉林省东南部通化市、白山市不通高铁的历史,极大

带动沿线旅游资源的深度开发,对推动吉林东部地区经济社会快速发展,落实乡村振兴战略具有深远影响。更重要的是,沈白高铁将进一步提升东北东部边疆地区对内对外开放合作水平,深度融合共建“一带一路”,加快推动东北地区全面振兴、全方位振兴发展步伐。

潘麒安 城市晚报全媒体记者 刘佳雪



驾驶员操作中