

从一名普通的焊工成长为“大国工匠” “工人院士”李万君：啥活干精了都会有出息

今年53岁的中车长春客车股份有限公司高级技师李万君被誉为“工人院士”，现在仍手握焊枪活跃在生产一线，焊接之余他也丝毫没有放松，把精力转到培训当中来，帮助中国高铁储备更多的人才。

“现在每天至少要培训两三个小时，有时是理论培训，有时也要手把手地教，我得把这种焊接技能传承下去，让更多人达到国际标准水平！”李万君说。

从一名普通的焊工成长为“大国工匠”，李万君以精湛的技能打造最安全可靠的中国制造高速列车，为中国梦“加速”！昨日，面对城市晚报全媒体记者的采访，李万君娓娓讲述了他的职业故事。

[360行职业体验报告]

开栏语：

8月，就业季，职业规划、职业选择是这个季节最热门的话题。

8月，也是暑假，社会认知、职业体验是家长、学子最热衷的实践。

“三百六十行，行行出状元。”根据2015年版《中华人民共和国职业分类大典》，职业分类结构为8个大类、75个中类、434个小类、1481个职业。虚拟现实工程技术人员、连锁经营管理者、全媒体运营师、呼吸治疗师……近年来，有关部门在2015年版《大典》基础上又颁布了两批新职业，我国目前已拥有1500多个职业。

从过去360行到如今1500多行，伴随一轮科技革命、产业革命，社会分工的不断细化，职业变化正折射出技术的进步、社会的发展和时代的变迁。

家长和学子的职业选择也随之更加多样化、个性化，各种样态的就业如雨后春笋般迅速出现，有的新工作让人眼前一亮：还有做这行的吗？

这些新业态、丰富的职业名称吸引着家长和学子的目光，也让不少人心里犯嘀咕，这工作到底是干啥的？有没有前途？

城市晚报从8月6日起推出“360行职业体验报告”栏目，由城市晚报全媒体记者深入工厂、车间、写字楼，带大家去看看360行里的新职业、新体验，倾听他们的故事。

我们期许，丰富的“职业体验报告”能让孩子们遇见未来的自己，更期待家长们在体验报告中发现职业新前景、拓展职业新视野、规划职业新未来，让多彩的职业梦想在大家的心中悄然萌芽。

今日，第一站我们先走进中车长春轨道客车股份有限公司（以下简称“中车长客”），认识一下曾获得“大国工匠”等荣誉，被誉为“工人院士”“高铁焊接大师”的中车长客转向架制造中心焊接车间电焊工、中车首席技能专家李万君。

（文/刘佳雪）



手握焊枪，钻研技术的李万君

整天泡在车间里钻研练就超一流焊接技能

时间追溯到1987年8月，19岁的李万君职高毕业，被分配到长春客车厂电焊车间水箱工段，成为了一名普通焊工。焊枪喷射着2300℃的烈焰，瞬间将钢铁融化，李万君和工友们披挂着厚重的帆布工作服，扣着封闭的焊帽，在烟熏火燎、火星四溅中忙碌着，用他自己的话说，当焊工真是太苦太累了！也正是因此，当年和李万君一起入厂的工友们，干了一年多就有大部分人离职了！

艰苦的环境，工友的离去，也曾让李万君动摇过。“有段时间真是不想干了，但有一次省市领导来慰问优秀工人，改变了我的想法。我当时就想，当工人不是没有出息，要当一名有技术、能发明、会创造的工人，啥活干精了都会有出息，一样都能获得尊重！”李万君说。

就这样，李万君坚定地留了下来，他琢磨着怎么把活干精，怎么能参加比赛交流，怎么能提高焊接技能。就这样，李万君整天泡在车间刻苦钻研练习，大家都下班回家了，他仍蹲在车间练个不停。遇到不懂的技术问题，他勤学多问，把厂里有名的师傅都问了个遍，还向其他厂的师傅学习切磋。

就这样通过兢兢业业的钻研，日积月累坚持，李万君顺利考取了碳钢、不锈钢焊接等6

项国际焊工（技师）资格证书，成为全能型焊工，练就了超一流的焊接手艺。他接连多次代表长客参加长春市焊工大赛并拿到第一名，创造新纪录。“我那时特别喜欢参加比赛，一是能证明自己，二是能和更多高手切磋提高自己，把技能应用到实践上！”李万君说。

自编教材 努力培养下一代高铁焊工

2007年，时速250公里动车组在中车长客试制生产。由于转向架环口要承载重达50吨的车体重量，因此成为高速动车组制造的关键部位，其焊接成型质量要求极高。当时经过1个月的反复钻研摸索，李万君总结出“构架环口焊接七步操作法”，一枪焊完整个环口，这连最先进的焊接机械手也很难完成的操作，让偌傲的外国专家也对中国人竖起了大拇指。

2017年9月21日起，全国铁路实施新的列车运行图，7对“复兴号”动车组将在京沪高铁率先实现350公里时速运营。李万君便带领团队刻苦摸索，不断试验，最终成功突破了转向架侧梁扭杆座不规则焊缝等多项技术难题，保证了复兴号的如期生产。

比起自己在焊接技术上的不断精进，李万君更看中自己在培养新人上的成果，他要把这项技能传承下去。为此李万君也在不断做出努力，他主张校企联



李万君为徒弟们讲解技术要领



今年7月1日，李万君在北京参加庆祝中国共产党成立100周年大会

办的方式来自自主培养焊工，并将自己多年的焊接经验编写成通俗易懂的PPT用于培训，蹲着的姿势、焊枪的角度，PPT中有各种详细而实用的细节。2010年至今，他负责的工作室具体组织集中培训400多次，累计培训焊工2万多人，满足了中国高铁、出口车等20多种车型的生产需要。

至今，李万君每天还坚持对新人进行培训。“现在每天的培训除了常规内容外，还要围绕着高铁新型车试制展开，比如车辆时速达到多少，接口要怎么进行焊接，要特别细致，车型不一样，要求不一样，所开展的技术方法也就不一样。我的目标很清晰，就是帮助更多人拿到国际焊工资格证书，让更多人成为中国高铁焊接技术的中坚力量！”李万君说。

就在去年第一届全国技能大赛上，李万君的徒弟取得了很好的名次，这让李万君很开心。而相比于成绩，李万君更在乎的是徒弟们能脚踏实地地热爱这份职业，干好这份职业。“每个职业都有每个职业的价值，我也总是和徒弟们说，在岗位上能吃苦，能钻研，按标准，按规矩，把简单的工作干到极致，就能绽放属于自己的精彩！”李万君说。

能把手中的产品不断升华他认为这就是“工匠精神”

在中车长客工作30多年来，李万君从一名普通焊工成长

为我国高铁焊接专家，总结并制定了30多种转向架焊接操作方法。同时李万君先后荣获“中华技能大奖”“全国劳动模范”“全国优秀共产党员”“感动中国年度十大人物”“大国工匠”等荣誉，被誉为“工人院士”“高铁焊接大师”。

谈及自己的成长经历，李万君直言，除了自身努力外，还要感谢这个时代，感谢高铁这个平台。“原来都是绿皮火车，时速也就100公里，对焊接的技术要求不高，而现在高铁时速最快都已经达到350公里了，满足产品需要，你的技能就必须不断提升，要掌握相关技术要领，要能攻克相关难题。很幸运我在这个时代成长起来，我会继续努力，以高标准要求每一次焊接，让高铁跑得又快又稳！”李万君说。

通过努力，李万君还在2017年3月拿到了“教授”资格证书，成为吉林省首位获得正高级职称的技术工人。李万君表示，自己获评“教授”职称，也是对全国技术工人的激励，说明技能人才越来越受国家重视，技能人才地位也在显著提高。

“大国工匠”李万君说，作为一个高铁焊工，要爱岗敬业，要吃苦耐劳，要掌握高超的技能应用在高铁发展上。要用智慧、技能、汗水把手中的产品不断升华，最后干好达到极致，变为艺术品，这就是“工匠精神”！

城市晚报全媒体记者 吕 闯 报道 中车长客供图